

## Hoja de Datos de Producto

Edición: 06/08/2010  
 Identificación n.º 7.2.10  
 Versión n.º 1  
 SikaBond® Q-180

# SikaBond® Q-180

## Adhesivo extra fuerte de curado rápido

<b>Descripción del Producto</b>	SikaBond® Q-180 es un adhesivo semi-estructural de dos componentes y curado rápido. Está basado en ADP, tecnología de polímeros libre de ácidos.
<b>Usos</b>	<p>Adhesivo multiusos, semi estructural para trabajos en acabados interiores y en instalaciones sobre diferentes soportes tales como:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Acero.</li> <li>■ Aluminio.</li> <li>■ Cobre.</li> <li>■ Acero inoxidable (no recomendado para soportes cromados).</li> <li>■ Cristal.</li> <li>■ ABS.</li> <li>■ PVC.</li> <li>■ Policarbonato.</li> <li>■ Acrílicos.</li> <li>■ PMMA.</li> <li>■ Hormigón.</li> <li>■ Ladrillos.</li> <li>■ Madera.</li> <li>■ Materiales compuestos.</li> <li>■ Cerámica.</li> </ul> <p>No adecuado para:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ PE, PP, Siliconas, PTFE (Teflón), poliestireno expandido.</li> <li>■ Baldosas hidrofugadas (efecto perlado).</li> <li>■ Soportes cromados.</li> </ul>
<b>Ventajas/Características</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Rápido desarrollo de la resistencia mecánica, en cuestión de unos minutos después de la aplicación.</li> <li>■ Alta resistencia.</li> <li>■ Se aplica con pistola tradicional.</li> <li>■ Buena adherencia a la mayoría de los soportes.</li> <li>■ No tóxico, libre de ácidos y disolventes.</li> <li>■ Adecuada flexibilidad semi-estructural.</li> <li>■ Amortigua vibraciones y es resistente a impactos.</li> <li>■ Puede utilizarse con poca o ninguna preparación superficial (dependiendo de las condiciones del soporte).</li> <li>■ Puede utilizarse a bajas temperaturas.</li> <li>■ No descuelga, incluso si se utiliza en techos.</li> <li>■ Resistente a rayos UV.</li> </ul>
<b>Datos del Producto</b>	
<b>Forma</b>	
<b>Apariencia/Color</b>	<p>Componente A: Blanco          Componente B: Negro          Mezcla de A+B: Gris</p>



<b>Presentación</b>	Blister que incluye una jeringuilla de 10 ml y tres boquillas mezcladoras. 12 blisters por caja. 98 cajas por pallet.
---------------------	---

### Almacenamiento

<b>Condiciones de almacenamiento/ Conservación</b>	12 meses desde su fecha de fabricación, almacenados adecuadamente en sus envases de origen, cerrados y no deteriorados, en un lugar fresco y seco a temperaturas entre 0 °C y + 25 °C.  Protegido de la acción directa del sol.  En todas las jeringuillas de SikaBond® Q-180 aparece la fecha de caducidad de las mismas.
--	--

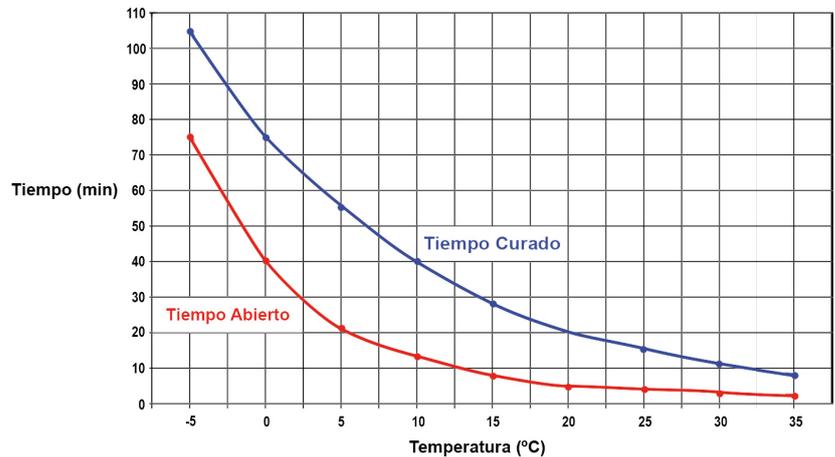
### Datos Técnicos

<b>Composición química</b>	ADP (Acrylic Double Performance) - Acrílico
<b>Densidad</b>	Componente A: ~ 1,14 kg/l Componente B: ~ 1,46 kg/l 1,17 kg/l (Comp. A + Comp. B)

### Velocidad de curado

Temperatura 	Tiempo Abierto Tgel 	Tiempo de Curado Tcur 
-5 °C	18 minutos	60 minutos
0 °C	13 minutos	43 minutos
+5 °C	9 minutos	30 minutos
+10 °C	6 minutos	21 minutos
+20 °C	5 minutos	15 minutos
+25 °C	2,5 minutos	8 minutos
+30 °C	2 minutos	6 minutos
+35 °C	1,5 minutos	5 minutos

Tiempo de curado = 80% de la resistencia final



<b>Descuelgue</b>	No descuelga, incluso aplicado en techos
<b>Espesor de capa</b>	Óptimo - 1 mm (relleno de huecos de hasta 3 mm)
<b>Coefficiente de Expansión térmica</b>	200 x 10 <sup>-6</sup> mm/mm/ °C
<b>Estabilidad térmica</b>	Temperatura de transición vítrea (TG): +50° C (Atendiendo a la norma ISO 4663)
<b>Temperatura de servicio</b>	-40 °C a +60 °C

<b>Propiedades Mecánicas/Físicas</b>		
<b>Resistencia a tracción</b>	~ 10N/mm <sup>2</sup> (a +23° C)	(Atendiendo a la norma ISO 527)
<b>Resistencia a cizallamiento</b>	~ 8 N/mm <sup>2</sup> (a +23° C)	(Atendiendo a la norma ISO 4587)
<b>Resistencia eléctrica</b>	~ 1,6 x 10 <sup>13</sup> Ω cm	(Atendiendo a la norma ASTM D 257-99)
<b>Dureza Shore A</b>	~ 90	(Atendiendo a la norma DIN 53505)
<b>Dureza Shore D</b>	~ 50	(Atendiendo a la norma DIN 53505)
<b>Modulo - E</b>	~ 80 MPa (0,5 -8%)	(Atendiendo a la norma EN 53504)
<b>Alargamiento a rotura</b>	~ 150% (a +23° C)	(Atendiendo a la norma ISO 527)

## Información del Sistema

### Detalles de Aplicación

<b>Calidad del soporte</b>	<p>Se debe verificar si la resistencia del soporte es la adecuada.</p> <p>Los soportes de acero deben ser limpiados de óxido previamente.</p> <p>Los soportes deben estar limpios y secos, sin agua estancada, hielo, etc.</p>
<b>Preparación del Soporte</b>	<p>Los soportes deben estar limpios, libres de grasas, aceites, polvo y restos de óxido. Eliminar todos los residuos y partículas de otros productos.</p> <p>Las superficies contaminadas deben ser enérgicamente y completamente limpiadas antes del pegado (La limpieza puede realizarse con Sika® Colma Limpiador o isopropanol).</p> <p>Se deben eliminar restos de pinturas, lacas, óxidos mediante papel de lija de grano 80/100.</p> <p>Elimine cualquier capa superficial (p.ej. restos de óxido en el aluminio) con un estropajo abrasivo y limpie los restos de virutas.</p>

### Condiciones de Aplicación/Limitaciones

<b>Temperatura de aplicación</b>	<p>Min - 10 °C / Máx. +40 °C</p> <p>El SikaBond® Q-180 debe estar a temperaturas entre -5° C a +40° C durante la aplicación.</p>
<b>Temperatura ambiente</b>	<p>Min - 10 °C / Máx. +40 °C</p> <p>El SikaBond® Q-180 debe estar a temperaturas entre -5° C a +40° C durante la aplicación.</p>
<b>Contenido de humedad del Soporte</b>	No aplicar con el soporte mojado o húmedo.
<b>Humedad relativa del aire</b>	Máx. 85% (a +25 °C)
<b>Punto de rocío</b>	La temperatura del soporte durante la aplicación debe estar al menos 3 °C por encima del punto de rocío, para evitar la condensación.

### Instrucciones de Aplicación

<b>Mezclado</b>	<p>Componente A : Componente B = 10:1 en Volumen</p> <p>Componente A : Componente B= 10: 1,28 en peso</p>
-----------------	---

## Herramientas de Mezclado

Puesta en marcha del sistema:



Desenroscar y quitar el tapón del envase



Extraer el tapón rojo



Coloque la boquilla mezcladora en la posición correcta. Observe los diferentes diámetros de ésta para así poder introducirla de la forma correcta.



Introduzca el mezclador



Enrosque la boquilla mezcladora



Empuje ligeramente la jeringuilla haciendo que el material efluya hasta que los dos componentes se mezclen uniformemente. No use este material inicial.

Si interrumpiese el trabajo extraiga la boquilla mezcladora de la jeringuilla. Limpie el material que pueda quedar en ésta con un trapo y ciérrela con el tapón original. Si cuando se reanude el trabajo la resina hubiese endurecido en la boquilla, reemplácela.

## Método de Aplicación/ Herramientas

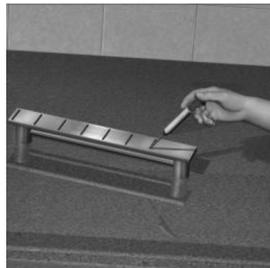
Observaciones generales:



Limpiar el soporte (libre de grasas, aceites, suciedad y restos de partículas sueltas)



Limpiar también la superficie del elemento a adherir.



Aplicar el adhesivo.

Aplicar una cantidad adecuada de adhesivo sobre la superficie del elemento a pegar. El espesor ideal de la capa de pegado es de ~ 1mm (nunca más de 3 mm.).



Presionar la pieza a unir contra el soporte (tenga en cuenta el tiempo abierto del adhesivo dentro del cual los elementos deberán ser unidos).



Si fuese necesario (Ej. En uniones verticales) puede unir las piezas mecánicamente hasta que el adhesivo cure.



Durante el curado/ endurecimiento debe mantenerse la posición de la pieza a pegar con respecto al soporte. Cualquier movimiento podría destruir la superficie de pegado (tenga en cuenta la temperatura y los tiempos de curado relacionados, tiempos durante los cuales puede ser necesaria una sujeción adicional).



Pasado el tiempo de curado, la carga puede ser aplicada.

No use SikaBond® Q-180 en zonas donde pueda quedar agua estancada. En ambientes cálidos y húmedos selle las superficies de pegado (Ej. Cuando instale una mampara de ducha selle después la zona de pegado con p.e. Sikasil® C).

Evite su uso en exteriores.

<b>Limpieza de herramientas</b>	Limpie las herramientas y el equipo usado con Sika® Colma Limpiador inmediatamente después de su utilización. El producto una vez curado y endurecido solo podrá eliminarse por medios mecánicos.
<b>Notas de aplicación/ Limitaciones</b>	Tenga en cuenta que si aplica el adhesivo en grandes volúmenes, la reacción generada durante el endurecimiento producirá calor (reacción exotérmica). Para evitar temperaturas excesivas el espesor de la capa de pegado nunca excederá los 3 mm.
<b>Nota</b>	Toda la información expuesta en esta Hoja de Datos de Producto está basada en ensayos de laboratorio. Todos los resultados de estos ensayos pueden variar debido a circunstancias que escapan a nuestro control.
<b>Instrucciones de Seguridad e Higiene</b>	Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento y eliminación de residuos de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la Hoja de Seguridad del producto, que contiene los datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad.
<b>Notas Legales</b>	Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil, de acuerdo a las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar las pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo al uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de sus productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página «www.sika.es».

**OFICINAS CENTRALES  
Y FABRICA**

Madrid 28108 - Alcobendas  
P. I. Alcobendas  
Carretera de Fuencarral, 72  
Tels.: 916 57 23 75  
Fax: 916 62 19 38

**OFICINAS CENTRALES  
Y CENTRO LOGÍSTICO**

Madrid 28108 - Alcobendas  
P. I. Alcobendas  
C/ Aragoneses, 17  
Tels.: 916 57 23 75  
Fax: 916 62 19 38

