

Sikaflex®-545

Adhesivo de montaje STP de alto agarre inicial

Datos Técnicos del Producto

Base química	Polímero Silano-Terminado
Color (CQP ¹ 001-1)	Blanco
Mecanismo de curado	Curado por humedad
Densidad (no curado) (CQP 006-4)	1.4 kg/l
Tixotropía	Muy buena
Temperatura de aplicación	5 – 40 °C
Tiempo de formación de piel ² (CQP 019-1)	15 min
Tiempo abierto ² (CQP 526-1)	10 min
Velocidad de curado (CQP 049-1)	(ver figura 1)
Dureza Shore A (CQP 023-1 / ISO 868)	45
Resistencia a tracción (CQP 036-1 / ISO 37)	2.5 N/mm ²
Alargamiento a rotura (CQP 036-1 / ISO 37)	400%
Resistencia al desgarro (CQP 045-1 / ISO 34)	7 N/mm
Resistencia a cizalladura (CQP 046-1 / ISO 4587)	1.5 MPa
Temperatura de trabajo (CQP 513-1)	-50 – 80 °C
Vida del producto (almacenado por debajo de 25°C) (CQP 016-1)	6 meses

¹) CQP = Procedimiento de Calidad Corporativo ²) 23°C/ 50% h.r.

Descripción

Sikaflex®-545 es un adhesivo monocomponente de muy baja emisión basado en la tecnología de Polímero Silano-Terminado (STP) de Sika que cura por exposición a la humedad atmosférica. Sikaflex®-545 es un adhesivo de alto agarre inicial con alta capacidad de carga.

Ventajas

- Alto agarre inicial
- Emisiones muy bajas
- Libre de isocianatos, disolventes y ftalatos
- Se puede pegar a una amplia variedad de sustratos sin necesidad de pretratamientos especiales
- Bajo olor
- Supera los más altos estándares de salud y seguridad (EHS)

Áreas de aplicación

Sikaflex®-545 se adhiere bien sobre una amplia variedad de sustratos y es idóneo para aplicaciones que requieran un alto agarre inicial. Materiales de sustrato adecuados incluyen madera, vidrio, metales, imprimaciones metálicas y pinturas (sistemas de 2 componentes), materiales cerámicos y plásticos. Siga las instrucciones del fabricante sobre sustratos originales antes de usar Sikaflex®-545 en materiales propensos a agrietamiento por tensión. Este producto es adecuado sólo para usuarios profesionales experimentados. Se deben llevar a cabo ensayos con sustratos y condiciones reales para asegurar la adhesión y la compatibilidad entre materiales.

Industry



* Este producto se encuentra actualmente en fase de pruebas y no ha sido lanzado a mercado. Los datos técnicos indicados en este documento se basan en pruebas y ensayos preliminares y están sujetos a cambios. El producto sólo es adecuado para usuarios experimentados y sólo después de una prueba previa adecuada. De acuerdo con las disposiciones legales obligatorias, la responsabilidad de Sika se limita a la sustitución de los productos defectuosos.

Mecanismo de curado

Sikaflex®-545 cura por reacción con la humedad atmosférica. A bajas temperaturas el contenido de agua en el aire es generalmente menor y la velocidad de curado es algo más lenta (ver figura 1).

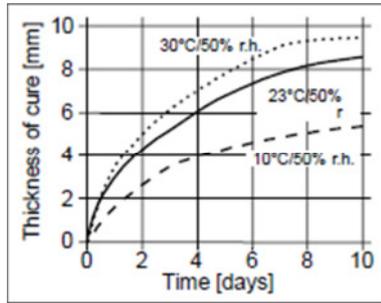


Figura 1: Velocidad de curado Sikaflex®-545

Resistencia química

Sikaflex®-545 es generalmente resistente al agua dulce, agua de mar, ácidos diluidos y soluciones cáusticas diluidas; temporalmente resistente a combustibles, aceites minerales, grasas y aceites vegetales y animales; no es resistente a ácidos orgánicos, alcohol glicólico, ácidos minerales concentrados y soluciones cáusticas.

Método de aplicación

Preparación superficial

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de restos de grasa, aceite y polvo. El tratamiento superficial depende de la naturaleza de los sustratos y es crucial para un pegado duradero. Puede encontrar recomendaciones sobre preparación superficial en la edición actualizada de la Tabla de Pretratamientos de Sika®. Tenga en cuenta que estas recomendaciones están basadas en la experiencia y deben ser verificadas mediante ensayos en los sustratos originales.

Aplicación

Aplique el adhesivo con una pistola adecuada. Evite que quede aire atrapado en la unión. Sikaflex®-545 puede ser extruido entre 5°C y 40°C, pero se deben considerar cambios en la reactividad y en las propiedades de aplicación. La temperatura óptima para el sustrato y el sellante

está comprendida entre 15°C y 25°C.

Alisado y acabado

El alisado y el acabado deben realizarse dentro del tiempo de formación de piel del producto. Se recomienda el uso de Sika® Tooling Agent N. En caso de utilizar otro agente de acabado, se debe ensayar previamente la compatibilidad con el producto.

Limpieza

El Sikaflex®-545 no curado puede ser eliminado de las herramientas y equipos con Sika® Remover-208 u otro disolvente adecuado. Una vez curado, el producto sólo puede ser eliminado mecánicamente.

Las manos y la piel expuestas deben lavarse inmediatamente empleando toallitas Sika® Cleaner-350H o un limpiador de manos industrial adecuado y agua. ¡No use disolventes sobre la piel!

Pintabilidad

Sikaflex®-545 puede ser pintado una vez transcurrido el tiempo de formación de piel. Si la pintura requiere un proceso de secado al horno, se debe dejar curar al sellador por completo para obtener el máximo rendimiento. Todas las pinturas deben ser ensayadas llevando a cabo pruebas preliminares bajo condiciones reales. La elasticidad de las pinturas es normalmente menor que la de los sellantes, lo que puede conducir al agrietamiento de la capa de pintura en la superficie de unión.

Información adicional

La información contenida en este documento sirve únicamente como guía. El departamento técnico de Sika Industry puede aconsejarle, mediante petición, sobre aplicaciones concretas.

Existe a su disposición, bajo petición, copias de las siguientes publicaciones:

- Hojas de Seguridad del Producto.
- Tabla de Imprimaciones Sika.
- Directrices para el pegado y sellado con productos Sikaflex®.

Tipos de envase

Unipack	600 ml
Bidón	195 l

Bases

Todos los datos técnicos recogidos en esta Hoja Técnica de los Datos del Producto se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar debido a circunstancias fuera de nuestro control.

Información sobre salud y seguridad

Para información y recomendaciones sobre la correcta manipulación, almacenamiento y eliminación de residuos de los productos químicos, los usuarios deben referirse a la actual hoja de seguridad que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relativos a la seguridad.

Notas legales

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página "www.sika.es".

Información adicional disponible en:
www.sika.es
www.sika.com

Sika S.A.U.
C/ Aragoneses, 17
28108 Alcobendas. Madrid
Tel. +34 91 657 23 75
Fax +34 91 662 19 38

