

HOJA DE DATOS DE PRODUCTO

Sikaflex®-118 Extreme Grab

ADHESIVO DE ALTO AGARRE

DESCRIPCIÓN

Sikaflex®-118 Extreme Grab es un adhesivo monocomponente, libre de solvente y de ftalatos, con un agarre inicial muy alto para pegado en los soportes constructivos más comunes. Para uso tanto interior como exterior.

USOS

Un adhesivo para pegar la mayoría de los componentes y materiales de construcción, tales como:

- Hormigón
- Ladrillo
- Piedra
- Cerámica
- Metales
- Vidrio
- Molduras pesadas
- Fibrocemento
- Cemento
- Alféizares de ventanas y puertas

CARACTERÍSTICAS / VENTAJAS

- Muy alto agarre inicial
- Fijación de objetos pesados sin fijación temporal
- Buena trabajabilidad
- Muy bajas emisiones
- Pegado fuerte y elástico.

SOSTENIBILIDAD

- EMICODE EC1^{PLUS}
- Clase A+ de acuerdo a la Regulación Francesa de emisiones VOC

APROBACIONES / CERTIFICADOS

- Marcado CE, Declaración de prestaciones bajo la EN 15651-1 Selladores para juntas no estructurales en elementos de fachada. Clasificación F EXT-INT CC 20HM

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

Composición química	Polímero terminado en silano
Presentación	Cartuchos de 290 ml, 12 cartuchos por cajas
Apariencia / Color	Blanco
Conservación	12 meses a partir de la fecha de fabricación,
Condiciones de almacenamiento	El producto debe ser almacenado en su embalaje original, sin abrir y sin daños al envase en condiciones secas a temperaturas entre +5 °C y +25 °C. Siempre refiérase al embalaje.
Densidad	~ 1.40 kg/l (ISO 1183-1)

INFORMACIÓN TÉCNICA

Dureza Shore A	~50 (después de 28 días)	(ISO 868)
Resistencia a tracción	~2,2 N/mm ²	(ISO 37)
Elongación a rotura	~350 %	(ISO 37)
Resistencia a la propagación del desgarro	~10,0 N/mm ²	(ISO 34)
Temperatura de servicio	-40 °C mín. / +80 °C máx.	

INFORMACIÓN DE APLICACIÓN

Consumo	Consumo (1 cartucho de 290 ml)	Dimensiones
	~100 puntos	Diámetro: 30 mm Espesor = 4 mm
	~15 m de cordón	Boquilla cortada en V, cordón triangular (~60 ml por metro lineal)
Tixotropía	0 mm (20 mm de espesor 23 °C)	(ISO 7390)
Temperatura ambiente	Mín. +5 °C/máx. +40°C	
Temperatura del soporte	Mín. -+5°C/máx +40°C. Mínimo 3º por encima del punto de rocío	
Tiempo de curado	~3 mm/24 h (23 °C / 50 % r.h.)	(CQP 049-2)
Tiempo de formación de piel	~15 min (23 °C / 50 % r.h.)	(CQP 019-1)

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

El soporte debe estar limpio, seco, sano y homogéneo, libre de aceites, grasa, polvo y partículas. La pintura, lechada de cemento y otros contaminantes poco adheridos deben ser eliminados.

Para una adherencia óptima y aplicaciones críticas de alto rendimiento, se deben seguir los siguientes procedimientos de imprimación y/o pretratamiento:

Sustratos no porosos:

Aluminio, aluminio anodizado, acero inoxidable, PVC rígido, acero galvanizado, metales con pinturas al polvo o baldosas vitrificadas tienen que limpiarse y prepararse con Sika® Aktivator-205 utilizando un paño limpio. Antes del pegado, respete un tiempo de curado >15 minutos (máximo 6 horas). Otros metales como cobre, latón, titanio-zinc, etc. Tienen que limpiarse y prepararse con Sika® Aktivator-205 utilizando el paño limpio. Después de un tiempo de secado >15 minutos, aplicar el Sika® Primer -3 N utilizando una brocha y respetar el tiempo de secado >30 minutos (máximo 8 horas) antes de realizar el pegado.

Sustratos porosos:

Hormigón, hormigón aligerado y revestimientos cementosos, morteros, ladrillos, etc. Tienen que imprimirse con Sika® Primer-3 N utilizando una brocha. Antes del pegado respetar el tiempo de secado >30 minutos (< 8 horas).

Para mayor información detallada e instrucciones por favor contacte con el Departamento Técnico de Sika.

Nota: las imprimaciones son promotores de adherencia. No sustituyen la correcta limpieza de la superficie, ni mejoran la resistencia de la superficie de manera significativa.

MÉTODO DE APLICACIÓN / HERRAMIENTAS

Procedimiento de pegado

Después de la preparación necesaria del sustrato, aplique Sikaflex®-118 Extreme Grab con cordones triangulares en intervalos de unos pocos centímetros cada uno. Use la presión de la mano solo para configurar el objeto que se va a unir en su posición, antes de que se produzca piel. Un objeto posicionado incorrectamente puede ser fácilmente despegado y reposicionado durante los primeros minutos después de la aplicación. Si es necesario, utilice cintas

adhesivas, cuñas o accesorios para mantener unidos los objetos durante las horas de curado inicial.

El adhesivo fresco no curado que queda en la superficie debe eliminarse inmediatamente.

La resistencia final se alcanzará después del curado completo del Sikaflex®-118 Extreme Grab, es decir, después de 24 a 48 horas a +23 ° C, dependiendo de las condiciones ambientales y del espesor de la capa adhesiva.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Limpie todas las herramientas y el equipo de aplicación inmediatamente después del uso con Sika® Remover-208. Una vez curado, el material residual solo puede eliminarse mecánicamente.

Para limpiar la piel, use Sika® Cleaning Wipes-100.

OTROS DOCUMENTOS

- Tabla de pre-tratamientos de Sellado y Pegado.

LIMITACIONES

- Para una buena trabajabilidad, la temperatura del adhesivo debe ser de +20 °C.
- No se recomienda la aplicación durante grandes cambios de temperatura (movimientos durante el curado).
- Antes de unir, compruebe la adherencia y la resistencia de pinturas y revestimientos llevando a un ensayo previo.
- Sikaflex®-118 Extreme Grab se puede pintar con la mayoría de los sistemas convencionales de pintura y recubrimiento a base de agua. Sin embargo, las pinturas deben probarse primero para garantizar la compatibilidad mediante la realización de ensayos preliminares. Los mejores resultados de pintura se obtienen cuando el adhesivo se deja curar por completo primero. Nota: los sistemas de pintura no flexibles pueden perjudicar la elasticidad del adhesivo y provocar el agrietamiento de la película de pintura.
- Las variaciones de color pueden ocurrir debido a la exposición a productos químicos, altas temperaturas y / o radiación UV (especialmente con el color blanco). Sin embargo, un cambio de

color es puramente de naturaleza estética y no influye negativamente en el rendimiento técnico o la durabilidad del producto.

- Utilice siempre Sikaflex®-118 Extreme Grab en combinación con fijaciones mecánicas para aplicaciones aéreas de artículos pesados.
- Para artículos muy pesados, brinde soporte temporal hasta que el Sikaflex®-118 Extreme Grab se haya curado por completo.
- No se recomiendan las aplicaciones / uniones de superficie completa ya que la parte interna de la capa adhesiva puede no curarse nunca.
- Antes de usar el Sikaflex®-118 Extreme Grab sobre piedra natural, por favor consulte con el Departamento Técnico de Sika.
- No utilice Sikaflex®-118 Extreme Grab sobre sustratos bituminosos, caucho natural, goma EPDM o sobre cualquier material de construcción que pueda migrar aceites, plastificantes o disolventes que puedan atacar el adhesivo.
- No utilice Sikaflex®-118 Extreme Grab en polietileno (PE), polipropileno (PP), politetrafluoroetileno (PTFE / teflón) y ciertos materiales sintéticos plastificados (se realizarán ensayos previos o póngase en contacto con el servicio técnico de Sika).
- No utilice Sikaflex®-118 Extreme Grab para la unión de vidrio si la línea de unión está expuesta a la luz solar.
- No use Sikaflex®-118 Extreme Grab para uniones estructurales.
- No exponga el Sikaflex®-118 Extreme Grab sin curar a productos que contengan alcohol ya que esto puede interferir con la reacción de curado.

NOTAS

Todos los datos técnicos de esta Hoja de Datos de Producto están basados en ensayos de laboratorio. Las medidas reales de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD EL HIGIENE

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento y eliminación de residuos de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la

Hoja de Seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad.

NOTAS LEGALES

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación

son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite